



Исследование динамики плазмообразования при поверхностном взрыве двухслойных проводников в быстронарастающих мегагауссных магнитных полях

В.А. Ванькевич, И.М. Дацко, Н.А. Лабецкая, В.И. Орешкин, <u>Д.В. Рыбка</u>, С.А. Чайковский, В.В. Шугуров <u>RDm@ovpe.hcei.tsc.ru</u>

Институт сильноточной электроники СО РАН

Международная конференция

«XIII ЗАБАБАХИНСКИЕ НАУЧНЫЕ ЧТЕНИЯ»

20-24 марта 2017 г.

Снежинск, Челябинская область, Россия



Электрический взрыв проводников (ЭВП) в режиме скинирования тока.





На поверхности проводника значение индукции магнитного поля достигает значений более 200 Тл.

Основными процессами, при протекающими ЭВП скинирования режиме тока. распространение являются веществе проводника ударной волны нелинейной волны и диффузии магнитного поля, а также образование нα поверхности проводника низкотемпературной плотной плазмы.

Генератор «МИГ» Энергозапас ~400 кДж Амплитуда напряжения до 2 МВ Амплитуда тока до 2.5 МА Длительность фронта ~100 нс Нагрузки: Си, АІ, Ті, сталь3, 12Х18Н10Т цилиндры диаметром 1 – 4 мм



Предмет исследований:

В связи с проектированием мультитераваттных генераторов с уровнем тока 30-50 МА (проект «Байкал», Z 300, Z 800), которые предполагается использовать для реализации схем управляемого термоядерного синтеза на основе Z-пинчей, существенен вопрос об эффективности транспортировки электромагнитной энергии по вакуумным передающим линиям.

Динамика плазмообразования на поверхности проводника вследствие скинового взрыва, который происходит при достижении плотности тепловой энергии значения плотности энергии сублимации вещества.

При диффузии магнитного поля в проводник (в том числе и при нелинейной диффузии):

плотность тепловой энергии ~ плотность энергии поля.

(Г. Кнопфель, Сверхсильные импульсные магнитные поля / Г. Кнопфель. - М.: Мир, 1972. - 391 с.)

$\Lambda_0 \approx \varepsilon_w = \int_0^t \frac{j^2}{\sigma} dt' \approx \frac{B^2(t)}{2\mu_0} = \varepsilon_m$			$B_s \approx \sqrt{2\mu}$	$\overline{u_0\Lambda_0}$	Критическая величина индукции магнитного поля, необходимая для поверхностного взрыва	
	Вещество	Al	Cu	Ti	Fe	
	<i>В_s,</i> Тл	270	330	310	350	

 $B(t) = \frac{\mu_0 I(t)}{2\pi \cdot R}$

При I_{max} ~ 50 МА и В_s ~ 300 Тл на Ø ≤ 70 мм определяющую роль в процессе плазмообразования на поверхности проводника играет нелинейная магнитная диффузия и рост крупномасштабных неустойчивостей





Исследование возможности задержки момента перекрытия зазора вакуумной передающей линии в сверхсильных магнитных полях

Нагрузки ø 1 мм	Cu	стальЗ	Al	Ti	Момент взрыва проводника определялся по регистрации импульса собственного
Δt_{BYP}	~50 нс	~40 нс	~40 нс	~30 нс	излучения плазмы в ВУФ диапазоне спектра с помощью ВРД с алюминиевым катодом.

Способы:

 Увеличение времени генерации плазмы на поверхности проводника за счет увеличения проводимости электрода вглубь проводника (Г.А. Шнеерсон // Письма в ЖТФ, 18(6), 1992, С.18-21.)

Это приведет к снижению плотности джоулева тепловыделения на поверхности и увеличит время генерации плазмы. Наибольшая разница в проводимости у меди и титана: удельное сопротивление титана при нормальных условиях примерно в 27 раз выше, чем у меди.

Проводники из меди с внешним слоем из титана наиболее предпочтительны, как априорный тестовый объект

• Использование материалов внешней оболочки электродов с большей атомной массой (Yu.L. Bakshaev, A.V. Bartov, P.I. Blinov and etc. // Plasma Physics Reports, 2007, V. 33, No. 4, pp. 259-270.)

Это позволит снизить скорость разлета плазмы



Экспериментальная техника:

Генератор «МИГ»



ток генератора, сигнал ВРД, яркостная температура поверхности проводника и его изображение. Титановый цилиндр ø1.5 мм.

XRD

Автоматизированная вакуумная ионно-плазменная установка КВИНТА

Лаборатория плазменной эмиссионной электроники ИСЭ СО РАН

метод вакуумного напыления позволяет нанести внешний слой меньшей проводимости толщиной менее 100 мкм на проводник и дает возможность изготавливать двухслойные электроды сложной конфигурации



Двухсл	Однородный		
прово	проводник		
внешний слой	внутренний слой	C	
Ti	Cu	Си Ø 2 и 3 мм	
8, 20, 50, 60,	Ø2и3 мм		
80, 100 мкм			



- Размер вакуумной камеры: 750×600×600 мм³;
- Манипулятор 12 позиций;
- Рабочее давление 10⁻¹÷1 Па;
- Ток плазменного источника «ПИНК» до 120 А;
- Ток плазменного источника «ПИНК-П» до 120 А;
- Ток дугового испарителя «ДИ-1» до 200 А;
- Ток дугового испарителя «ДИ-1-П» до 200 А;
- Напряжение смещения до 1000 В;
- Скорость осаждения до 1-20 мкм/ч;
- Потребляемая мощность до 50 кВт;
- Водяное охлаждения 2 м³/ч;
- Система управления основана на ПК и индустриальном контроллере ADAM 5000E

Плазмообразование на поверхности проводников:

Проводник из Си и двухслойный проводник (Си + Ti). В_{тах} до 300 Тл; Ti 20 мкм







290 нс

Свечение однородного проводника не наблюдается

• до <mark>90</mark> нс



150 нс



350 нс

Свечение двухслойного проводника не наблюдается

- до **280** нс (Ті 20 мкм)
- до **300** нс (Ті 50 мкм)
- до **500** нс (Ті 80 мкм)

Плазмообразование на поверхности проводников:

Проводник из Си и двухслойный проводник (Си + Ti). В_{тах} до 400 Тл; Ti 20 мкм







115 нс

Свечение однородного проводника не наблюдается

• до 75 нс



8



125 нс Свечение двухслойного проводника не наблюдается

- до **95** нс (Ті 8 мкм)
- до **110** нс (Ті 20 мкм)
- до **115** нс (Ті 60 мкм)
- до **85** нс (Ті 100 мкм)



Распределение тока по сечению проводника, плотностей энергии магнитного поля и джоулева тепловыделения в условиях скинового взрыва

$$\frac{1}{r}\frac{\partial}{\partial r}(rB) = \mu_0 j; \quad \frac{\partial}{\partial r}\left(\frac{j}{\sigma}\right) = \frac{\partial B}{\partial t}; \quad \frac{\partial \varepsilon_w}{\partial t} = \frac{j}{\sigma}$$
$$\sigma \approx \frac{\sigma_0}{1 + \beta \varepsilon_w}; \qquad B_0 = \sqrt{\frac{8\pi}{\beta}} \approx \sqrt{\frac{6\mu_0 \cdot k \cdot \gamma_0}{\alpha \cdot m_i}};$$

$$B^{out}(t) = \frac{\mu_0 I(t)}{2\pi \cdot R}; \qquad B^{inner}(t) = 0;$$

Уравнения Максвелла в цилиндрической системе координат, записанные в квазистационарном приближении (без учета токов смещения) и дополненные законами Ома и Джоуля-Ленца. Проводимость выражалась через плотность тепловой энергии. B - индукция азимутального магнитного поля, j - плотность аксиального тока, σ - проводимость металла, ε_w - плотность энергии джоулева тепловыделения; μ_0 - магнитная постоянная, β - тепловой коэффициент, который связан с индукцией характеристического магнитного поля B_0 , при которой удельное сопротивление среды возрастает в два раза, a - температурный коэффициент сопротивления, y_0 - плотность металла, m_i - масса атома, k - постоянная Больцмана, I(t) - ток, протекающий через проводник, R - внешний радиус проводника.



ε_w(**Си**, 100-я нс) ~ 67 кДж/см³ Λ₀(Си) ~ 43 кДж/см³



ε_w(Ті, 100-я нс) ~ 13 кДж/см³, Λ₀ (Ті) ~ 39 кДж/см³ Взрыва поверхности у двухслойного проводника может и не происходить.

Плазмообразование на поверхности 1() проводников АІ и АІ+Ті:

С



Плазмообразование на поверхности 1 проводников СтальЗ и СтальЗ+Ті:









ε_w (Сталь3+Ті, 100-я нс) ~ 23 кДж/см³, ε_w (Сталь3+Ті, 74-я нс) ~ 38 кДж/см³ Λ₀ (Ті) ~ 39 кДж/см³





215 нс

Сигнал ВРД (Сталь3+Ті) 80 нс от начала тока Сигнал ВРД (Сталь3) 100 нс от начала тока



t	ε"
НС	кДж/см ³
30	1.84
45	6.14
60	13.65
75	23.61
89	35.28
106	47.16
120	56.38





Выводы:

- В экспериментах, проведенных на сильноточном генераторе «МИГ», исследовалась динамика плазмообразования на поверхности проводников с двухслойной структурой в сверхсильных магнитных полях. Внешний слой с меньшей проводимостью получен технологичным способом вакуумного напыления (толщина 20 – 80 мкм).
- Для таких проводников наблюдается задержка плазмообразования на их поверхности на 200 – 400 нс по сравнению с однослойным проводником при полях до 300 Тл. При увеличении магнитного поля до 350 Тл и более задержка плазмообразования уменьшается до 30 – 80 нс.

Таким образом, применение двухслойных электродов, изготовленных из меди и дюралюминия с нанесенным технологичным методом вакуумного напыления слоем титана, в перспективе позволит улучшить ситуацию с плазмообразованием в передающих вакуумных линиях мощных импульсных установок следующего поколения.